

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

- EXTERIOR
 - FRENTE: 150 cm
 - FONDO: 81,1 cm
 - ALTURA: 204 cm
- INTERIOR
 - FRENTE: 124,3 cm
 - FONDO: 63,8 cm
 - ALTURA: 154 cm

Embarque

- PESO: 217 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

Gas refrigerante

- R-290

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ, 6A
- CONSUMO ENERGÉTICO:
7,2 KWH/24H

Capacidad

- 43,25 Pies Cúbicos
886,2 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de ultima generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta doble de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

