

### CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

#### Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 53,7 cm

FONDO: 59,2 cm

ALTURA: 204 cm

- **INTERIOR**

FRENTE: 43,5 cm

FONDO: 44,2 cm

ALTURA: 154,1 cm

#### Embarque

- PESO: 98 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

#### Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

#### Gas refrigerante

- R-290

#### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENERGICO:  
9,2 KWH/24H

#### Capacidad

- 10,46 Pies Cúbicos  
217,5 Litros

### CUALIDADES DEL EQUIPO

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de ultima generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

