

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**

FRENTE: 53.7 cm
FONDO: 59.2 cm
ALTURA: 204 cm

- **INTERIOR**

FRENTE: 43.5 cm
FONDO: 44.2 cm
ALTURA: 154.1 cm

Embarque

- PESO: 98 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

Gas refrigerante

- R-290

Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A
- CONSUMO ENÉRGICO: 9.2 KWH/24H

Capacidad

- 10.46 Pies Cúbicos
217.5 Litros

CUALIDADES DEL EQUIPO

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de ultima generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

