



MAS REFRIGERACION Y EQUIPOS



VRFD22 HC
ENFRIADOR + CONGELADOR

Nuestro enfriador y congelador de temperatura dual cuenta con un diseño dividido, con la mitad del gabinete funcionando como congelador y la otra mitad como refrigerador, ofreciendo almacenamiento versátil para productos congelados y refrigerados en una sola unidad.



CARACTERÍSTICAS

Control de Temperatura Electrónico



Los controles electrónicos CIR RS232 y CIR EVO aseguran un rendimiento óptimo de refrigeración mediante un control preciso de la temperatura, control inteligente del ciclo de descongelación, compresor y otras funciones del componente.

Refrigerante Ecológico



Refrigerante hidrocarbónico amigable con el medio ambiente, con bajo Potencial de Calentamiento Global (GWP). Cumple con todos los estándares de refrigerantes y energía de EE. UU. y California.

Nuevo Diseño de Condensador



Nuevo condensador con reducción de uniones a cero, aumentando la fiabilidad a largo plazo de la refrigeración y protegiendo contra posibles fugas del sistema.

Sistema de Refrigeración de Alta Potencia y Confiabilidad



Sistema de refrigeración de rápida disminución de temperatura, con circulación interna de aire óptima y fiabilidad en la refrigeración, manteniendo temperaturas más bajas para la preservación de los alimentos.

Sistema de Iluminación LED Estándar



Sistema de iluminación LED interior ultra brillante y de bajo consumo, que proporciona visibilidad óptima para la exhibición de productos. Diseño de LED de bajo perfil, montado en la puerta y con clip.

Componentes de Refrigeración a Prueba de Chispas



Todos los modelos Reach-In cuentan con componentes de refrigeración a prueba de chispas para una seguridad óptima, cumpliendo con los requisitos de UL.

Insight Health Lock



Sistema de bloqueo de salud certificado por NAMA, con comunicación Bluetooth integrada: la aplicación permite a los operadores bloquear y desbloquear localmente a través de Bluetooth.



IMBERA | 1925 Shiloh Road, Building#2 Kennesaw, GA 30144
P: 678.504.6835 | us.imberacooling.com

www.masrefrigeracion.mx



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones int. útiles
Alto: 207.6 cm	A: 141.1 cm	A: 118.1 cm
Ancho: 76.8 cm	A: 64.5 cm	A: 58.1 cm
Profundo: 88 cm	P: 70.1 cm	P: 61.4 cm
Volumen útil	421.3 lts	
Puertas	1	
Parrillas	5 + 2 Canastas	
Dimensión de parrillas	A: 58 cm	P: 61.4 cm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad Útil Neta del Enfriador	250.7 lts
Capacidad Útil Neta del Congelador	170.8 lts
Capacidad Total Refrigerada Útil	421.3 lts

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0.085 kg
Consumo de energía	7.0 kWh/24h
Potencia de compresor	1 HP 326 vatios
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	Enfriador: -2.7°C a -2.1°C Congelador: -21.8°C a -20.4°C

DATOS ELÉCTRICOS

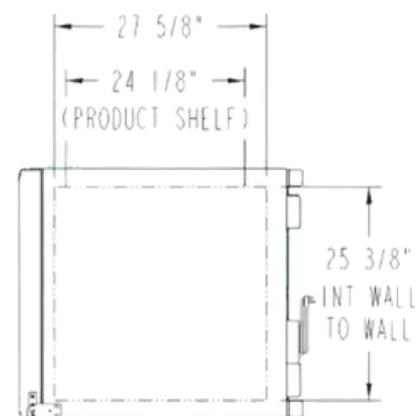
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	6.3 A
Longitud del cable	300 cms
Iluminación	100 Salida en lux 6 módulos 8 LEDs/módulo
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P
Control de temperatura	CIR RS232 + CIR EVO

DATOS LOGÍSTICOS

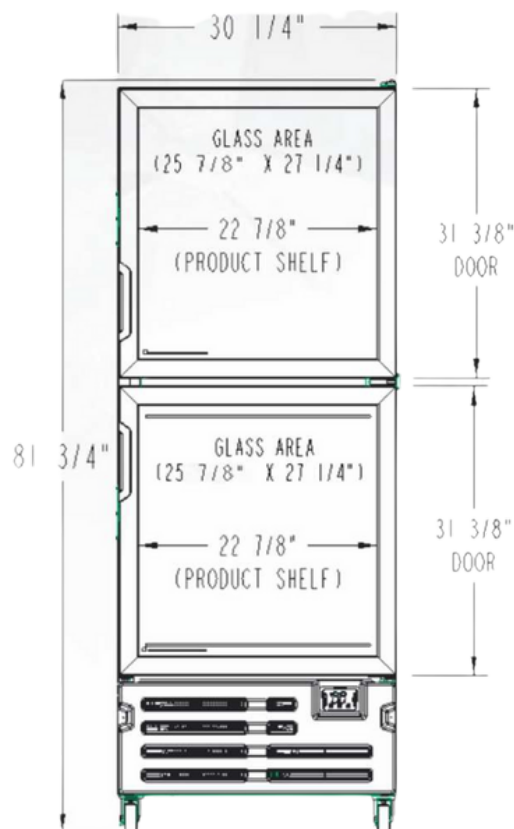
Cargas de remolque	20': 14	
	40': 28	
	53': 57	
Peso embalaje	175 kgs	
Dimensiones embalaje	Alto:	212 cm
	Ancho:	83.2 cm
	Profundidad:	93.5 cm

VISTAS DE PRODUCTO

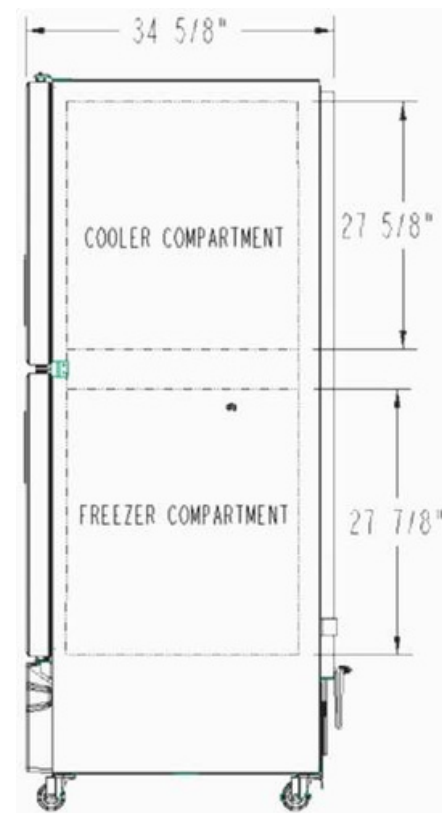
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía en su condición C
(Temperatura ambiente max de 32.2°C y 06% de humedad relativa)
*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAR)
*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A:Ancho, P:Profundo
**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel.

Servicio al cliente y garantía

Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el manual de usuario de IMBERA. Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.