

## Shuffle KW



### Especificaciones Técnicas de la Vitrina Shuffle KW

#### Dimensiones y Capacidad

Dimensiones externas: 83.5" de alto × 79.3" de ancho × 33" de profundidad (aproximadamente 212 cm × 201 cm × 84 cm).

Área de exhibición: 27.1 pies<sup>2</sup> (aproximadamente 2.52 m<sup>2</sup>).

Capacidad de almacenamiento: 55.3 pies<sup>3</sup> (aproximadamente 1,565 litros).

Peso: 869 lb neto (394 kg), 1,041 lb bruto (472 kg).

Estanterías: 4 niveles con una profundidad de 20" cada uno.

#### Rendimiento y Refrigeración

Rango de temperatura: de 41°F a -13°F (5°C a -25°C), permitiendo su uso tanto para productos refrigerados como congelados.

Sistema de descongelación: automático por gas caliente.

Refrigerante: propano (R290), una opción ecológica y eficiente.

Tipo de refrigeración: unidad condensadora incorporada de tipo deslizante para facilitar el mantenimiento.

#### Eléctrico y Energía

Alimentación eléctrica: 115 V, 60 Hz, 20 A.

Tipo de enchufe: NEMA 5-20.

Iluminación: LED en los montantes, proporcionando una iluminación uniforme y eficiente.

#### Diseño y Funcionalidades

Instalación: lista para conectar y usar ("plug-and-play"), sin necesidad de bombas ni drenajes en el piso.

Movilidad: equipada con ruedas y pies ajustables para facilitar su desplazamiento y nivelación.

Tecnología antiempañamiento: innovadora para mantener la visibilidad de los productos.

Funcionamiento silencioso: nivel de ruido comparable al de un refrigerador doméstico moderno.

Control electrónico integrado: para una gestión precisa de la temperatura y el funcionamiento.

#### □ Ventajas Operativas

Versatilidad: su capacidad de operar en un amplio rango de temperaturas la hace ideal para una variedad de productos, desde bebidas hasta alimentos congelados.

Eficiencia energética: el uso de refrigerante R290 y componentes de alta eficiencia contribuyen a un menor consumo energético.

Facilidad de mantenimiento: el diseño de la unidad condensadora deslizante y la ausencia de necesidad de drenajes simplifican las tareas de mantenimiento.

Sostenibilidad: el uso de refrigerantes naturales y la eficiencia energética apoyan las metas de sostenibilidad ambiental.

