MAS REFRIGERACION Y EQUIPOS

Imbera
Beyond Cooling

G372 3PC

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

EL MAYOR DE SU CATEGORÍA. IDEAL CUANDO SE REQUIERE CONSERVAR Y EXHIBIR UN GRAN NÚMERO DE PRODUCTOS.

CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES
Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS
Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA
Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ILUMINACIÓN LEDS
Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

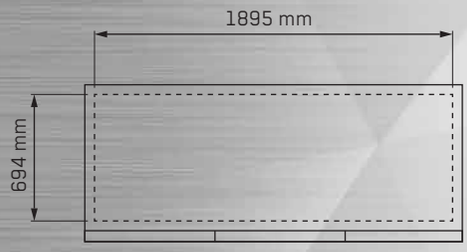
MAS REFRIGERACION Y EQUIPOS

Imbera
Beyond Cooling

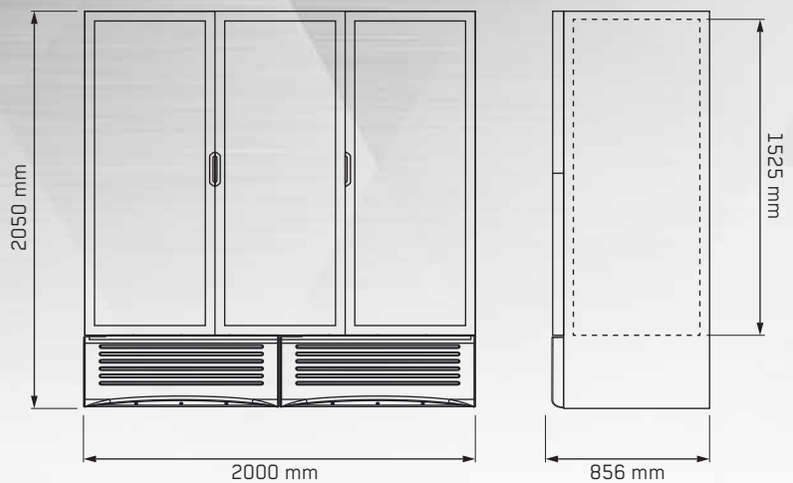
G372 3PC

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL VISTA LATERAL

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	**Alto:** **Ancho:** **Prof:**	2050 2000 856
Dimensiones Internas (mm)	**Alto:** **Ancho:** **Prof:**	1525 1895 694
Peso (kg)	**Neto:** **Con empaque:**	301.6 306.6
Volumen bruto (L)		2005.5
Capacidad del Contenedor	**20':** **40':**	6 23
No. Puertas		3
No. Parrillas		12

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kwh/24h)	9.190
Refrigerante R134a (kg)	0.840
Compresor (hp)	1/3
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura (°C)	0 a 7

SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	12.6
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	2000
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07
www.imberacooling.com

* Consumo de energía en temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa.
Sistema de Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.