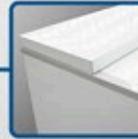


MODELO:  FCH-200



Mostrador sólido reforzado. Proporciona soporte para recarga de producto.



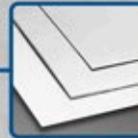
Puerta corrediza espumada con rodamientos integrados.



Disponibilidad de espacio para aplicación de promoción gráfica.



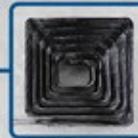
Sistema de aislamiento con agente espumante ecológico (No daña la capa de ozono).



Gabinete interior y exterior fabricado en lámina pinto (color blanco).



Ventila incorporada al diseño y de fácil desmontaje para acceso por mantenimiento.



Condensador dinámico de bajo mantenimiento.

DIMENSIONES EXTERNAS

Al: 950 mm
An: 800 mm
Pr: 680 mm

CAPACIDAD INTERNA

6.5 ft³
184 L
PESO DE EQUIPO: 48Kg.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

PARED FRÍA
RANGO: 0°C A 5°C
REFRIGERANTE R134-A

SISTEMA ELÉCTRICO

TENSIÓN: 115 V~
INT. NOM.: 3 Å
POTENCIA: 1/4 H.P.

