

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

El mayor de su categoría. Ideal cuando se requiere conservar y exhibir un gran número de productos.



CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIL



Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica; obtén información del equipo en punto de venta, control de activos y control de rutas.

REFRIGERANTE HC



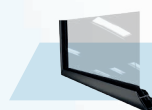
Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.

MOTORES ELECTRÓNICOS



Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA



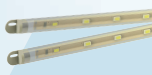
Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.

ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO



Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.

ILUMINACIÓN LED



Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA



Por ser de plástico es más durable y resistente, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores	Dimensiones interiores	Capacidad int. útil
Alto: 204cm (80 2/5")	A: 153cm (60")	A: 138cm (54 3/8")
Ancho: 200cm (78 5/8")	A: 190cm (74 2/3")	A: 189cm (74 2/7")
Profundo: 82cm (32 1/6")	P: 69cm (27 2/7")	P: 57cm (22 1/2")

Volumen útil 1370 lts (48.38 ft)

Puertas 3

Parrillas 15

Dimensión de parrillas Ancho: N/A
Profundo: N/A

DATOS DE CAPACIDADES

Capacidad de botellas 600ml

Total: 960

Frente: 8

Fondo: 8

Capacidad de latas 350ml

Total: 1080

Frente: 9

Fondo: 8

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R-290 0.18kg (6.34oz)

Consumo de energía 7.474 kwh / 24 h

Potencia del compresor 1/2+x2 HP 1060 X2 watts

Condensador Bajo mantenimiento

Rango de temperatura -4°C (24.8°F) 0°C (32°F)

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia 115V / 60 Hz

Amperaje 15.1

Longitud del cable 300cm (118")

Iluminación 6 módulos 24 LED por módulo

Tipo de enchufe B

Control de temp. CIL (Control Imbera Link)

DATOS LOGÍSTICOS

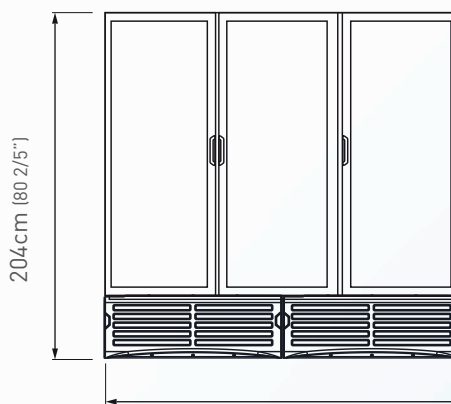
Cargas de remolque
20' : 7
40' : 14
53' : 19

Peso embalaje 325kg (716.50lb)

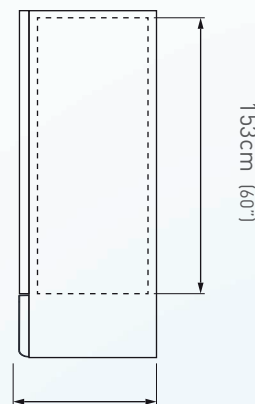
Dimensiones embalaje
Alto: 206cm (81 1/6")
Ancho: 202cm (79 3/8")
Profundo: 84cm (33")

VISTAS DEL EQUIPO

Frente



Lateral

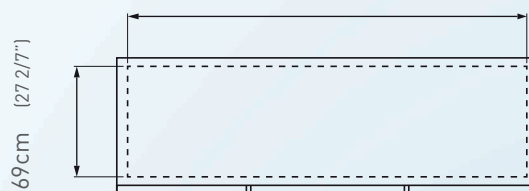


200cm (78 5/8")

82cm (32 1/6")

Superior

190cm (74 2/3")



*Sistema BMAD (bajo mantenimiento, alto desempeño).

*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercana.

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Servicio al cliente y garantía

- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.