

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Construido totalmente en acero inoxidable, diseñado especialmente para su uso en puntos de venta. Eficiente en el consumo de energía y responsable con el medio ambiente gracias al uso de refrigerantes naturales.



CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE TEMPERATURA



Garantiza el óptimo rendimiento del equipo y mantiene la temperatura adecuada para sus productos, su pantalla digital exterior notifica de cualquier cambio en la temperatura.

ACOMODO VERSÁTIL



Cuenta con 4 charolas en acero inoxidable y ofrece 3 niveles de exhibición.

CONSTRUCCIÓN DEL GABINETE



Construcción del gabinete en blanco, negro y acero inoxidable, paredes inyectadas con ciclopentano de alta densidad.

SISTEMA DE ILUMINACIÓN LED



Su sistema de iluminación interno de bajo consumo energético, proporciona visibilidad para organizar productos y facilita la limpieza del equipo.

REFRIGERANTE ECOLÓGICO



Sistema de refrigeración que utiliza el gas refrigerante natural R134, de máxima eficiencia energética y bajo impacto ambiental.

GRADO ALIMENTICIO



Piso y Mostrador en Acero Inoxidable.

NOM





MAS REFRIGERACION Y EQUIPOS



Vitrina Exhibidora PSH-18

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores	Dimensiones interiores	
Alto: 1175mm (46")	Alto: 695mm (27")	
Ancho: 1887mm (74")	Ancho: 1805mm (71")	
Profundo: 869mm (34")	Profundo: 730mm (29")	
Volumen útil	505 L	(17.83 ft³)
Puertas Corredizas	2	
Material de puertas	Vidrio	
Charolas	4	
Dimensión de charola sup.	Ancho: 833 mm (33")	Profundo: 384 mm (15")
Dimensión de charola inf.	Ancho: 833 mm (33")	Profundo: 484 mm (19")
Material externo	Acero Inox., Blanco o Negro	
Material interno	Acero Inoxidable	

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R134a, 0.620 kg (21.86 oz)
Consumo de energía	8.05 kW / 24h
Potencia del compresor	1/3 HP 382 W
Condensador	Libre mantenimiento
Rango de temperatura	Corte y arranque 2°C (35.6°F) 10°C (50°F)

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60Hz
Amperaje	7.86 A
Longitud del cable	1900mm (74.8")
Iluminación	6 módulos (2 de 1m. y 4 de 0.25 m) 2 de 28 leds y 4 de 7 leds
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P
Control de temp.	Eléctrico

DATOS LOGÍSTICOS

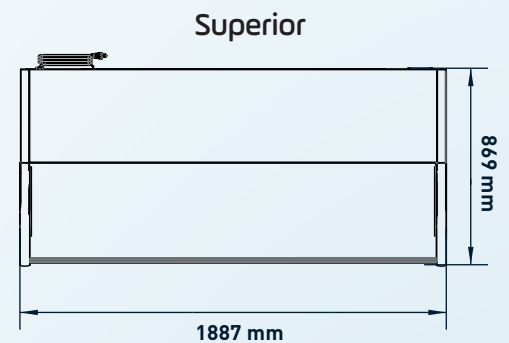
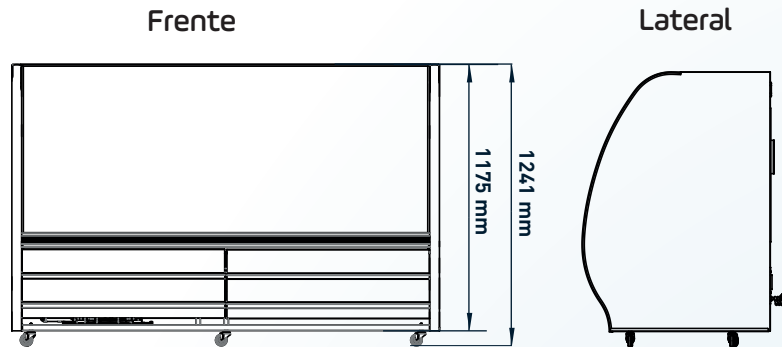
Cargas de remolque	48:15 pzs 53:16 pzs
Peso neto	190.5kg (420 lb)
Peso con embalaje	226.5kg (499 lb)
Dimensiones embalaje	Alto: 1346 mm (53") Ancho: 1983 mm (78") Profundo: 1016mm (40")

*Sistema BMAR (bajo mantenimiento, alto rendimiento).

*Dimensiones redondeadas hasta la pulgada o milímetro más cercano.

*Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

VISTAS DEL EQUIPO



ACCESORIOS



RUEDAS

1. Riel del marco inferior del gabinete, equipado con ruedas para brindar libertad de movimiento.
2. Par de ruedas frontales con freno para mayor seguridad.
3. Las ruedas tienen un diámetro de 100mm (4").

Servicio al cliente y garantía

- Se incluye una garantía limitada de tres años en todas las piezas y mano de obra.
- Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el Manual del usuario de IMBERA.
- Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.

WWW.MASREFRIGERACION.MX