MAS REFRIGERACIÓN

SOBRINO X REFRIGERATION

Máquina de Hielo con Depósito Integrado

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS.

Esta máquina de hielo está diseñada con tecnología eficiente y patentes que eliminan el 99% de bacterias, asegurando la producción rápida de hielo limpio y sanitario.

- Capacidad de producción de hielo: 160 kg
- Capacidad de almacenamiento de hielo: 120 kg
- Sistema antimicrobiano que esteriliza bacterias y moho por completo
- Pantalla inteligente y funciones múltiples para facilitar su uso, como limpieza automática, diagnóstico, ajuste de hielo y temporizador de ahorro.
- Diseño moderno y estético que impulsa la creatividad y la innovación.
- Panel de fácil desmontaje y montaje para un servicio rápido.
- Filtro de aire lavable para un mantenimiento de alto rendimiento.
- Flujo de aire frontal y trasero, ideal para aplicaciones de cocina profesional.

MHDIS-160

ETL US ISO

Temporizador

Fácil Enjuage

Soporte Técnico

ECO FRIENDLY

Amigable con el medio ambiente

Modelo	Largo	Alto	Ancho	Potencia	Voltaje	CORRIENTE
MHDIS-160	560 mm	1630 mm	840 mm	800 W	115 V/60 Hz	9.5 A